



## INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

# ZPRÁVA O DOHLEDU

nad certifikovaným výrobkem


č.j. : 3435 07128/2019

Žadatel : **BOCR Trading s. r. o.**  
**Průmyslová 798**  
**391 02 Planá nad Lužnicí**

Výrobek : **Šachty BOCR Polycor z PE a PP, typy:**  
**SB K – DN 315 až DN 3000, SB D – DN 315 až DN 3000**  
**SB C – DN 315 až DN 3000, SB Z – DN 315 až DN 3000**  
**pro podzemní kanalizační a drenážní systémy,**  
**svodná potrubí, hlavní sběrače, trativody**

Výrobce : **BOCR Trading s. r. o.**  
**Průmyslová 798**  
**391 02 Planá nad Lužnicí**

Číslo certifikátu : 10 0329 V/AO/d

Kontrolu provedl :   
Martina Červenková

Datum vydání : 2019-06-12



Mgr. Jiří Heš  
představitel autorizované osoby



## I. Způsob a rozsah kontroly

Kontrolní činnost zahrnovala ověření shody vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO – AO 224 – 238/2010/d.

Jedná se o výrobek:

**šachty BOCR Polycor z PE a PP, typy: SB K – DN 315 až DN 3000, SB D – DN 315 až DN 3000, SB C – DN 315 až DN 3000, SB Z – DN 315 až DN 3000 pro podzemní kanalizační a drenážní systémy, svodná potrubí, hlavní sběrače, trativody.**

Žadatel: BOCR Trading s. r. o., Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí.

Na výrobek je v Institutu pro testování a certifikaci, a. s., Zlín vydán certifikát č. 10 0329 V/AO/d. Certifikát byl zpracován na základě závěrečného protokolu č.j. 793501723/2019, který vydal Institut pro testování a certifikaci, a. s. – AO 224 Zlín dne 30. 4. 2019.

Kontrolní zkoušky byly provedeny za účelem ověření dodržení stanovených požadavků u výrobku a to u těchto parametrů:

- těsnost spojů s elastomerním těsnicím kroužkem podle ČSN EN ISO 13259, podmínka A.

Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby byl uskutečněn dne 30. 1. 2018 ve společnosti: BOCR Trading s. r. o., Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí a je doložen dokumentem:

„**Prověрка systému řízení výroby u výrobce při dohledu**“: BOCR Trading s. r. o., Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí ze dne 30. 1. 2018.

Uvedený doklad byl uznán jako dostatečný pro prokázání toho, že žadatelem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaných výrobků.

## II. Odběr vzorků

Dle požadavku AO 224 byly odebrány následující vzorky:

- 1 ks revizní šachta ozn. SB T, DN 400 složená z šachtového dna rotačně odlévaného, ozn. BOCR Polycor, PE, DN/OD 400, přímé (vtok – výtok, DN/OD 160, EN 13476-3), černé barvy včetně těsnění.  
Evidenční číslo vzorku 343507128/1.
- 2 ks v délce 1 m stoupací trubka ECOPAL, DN/OD 400, SN 4, korug vně černé barvy, uvnitř hladká tmavě šedá barva.  
Evidenční číslo vzorků 343507128/2.



### III. Výsledky zkoušek

Zkoušky provedl Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín - Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1004 v termínu 18. 3. 2019 – 5. 4. 2019.

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce I.

Tabulka I – sestava složená z revizní šachty ozn. SB T, DN 400 složená z šachtového dna rotačně odlévaného, ozn. BOCR Polycor, PE, DN/OD 400, přímé (vtok – výtok, DN/OD 160, EN 13476-3) a stoupační trubky ECOPAL, DN/OD 400. Evidenční čísla vzorků 343507128/1 a 343507128/2.

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Těsnost spojů s elastomerním těsnicím kroužkem <sup>1)</sup> – podtlak -0,3 bar / 15 min	-	žádná netěsnost	vyhovuje <sup>2)</sup>	ČSN EN ISO 13259, podmínka A
Těsnost spojů s elastomerním těsnicím kroužkem <sup>1)</sup> – přetlak 0,05 bar / 15 min	-	žádná netěsnost	vyhovuje <sup>3)</sup>	ČSN EN ISO 13259, podmínka A
Těsnost spojů s elastomerním těsnicím kroužkem <sup>1)</sup> – přetlak 0,5 bar / 15 min	-	žádná netěsnost	vyhovuje <sup>3)</sup>	ČSN EN ISO 13259, podmínka A

<sup>1)</sup> Podmínky zkoušky: počáteční podtlak  $p_1 = -0,3$  bar, zkušební doba 15 minut. Hydrostatický tlak se plynule zvyšuje po dobu 5 min na stanovený zkušební přetlak  $p_2 = 0,05$  bar, zkušební doba 15 min; hydrostatický tlak se plynule zvyšuje po dobu 5 min na stanovený zkušební přetlak  $p_3 = 0,5$  bar, zkušební doba 15 min.

<sup>2)</sup> Počáteční podtlak  $p_1 = (-0,3)$  bar, končený podtlak  $(-0,3)$  bar. Pokles podtlaku nesmí přesáhnout 10 % z počátečního podtlaku  $p_1$ . Pokles podtlaku  $\Delta p = 0$  bar – vyhovuje.

<sup>3)</sup> Bez úniku kapaliny – žádná netěsnost.

### IV. Vyhodnocení výsledků

Certifikovaný výrobek požadavky v uvedených parametrech **splňuje**.

Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce byl proveden v rozsahu dotazníku – Prověra systému řízení výroby u výrobce při dohledu. Plnění požadavků na systém řízení výroby je uvedeno v dotazníku.



## V. Závěr

Na základě kontrolních zkoušek **byla prokázána shoda** vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO – AO 224 – 238/2010/d ve sledovaných parametrech.

Výsledek provedené kontroly prokázal, že u certifikovaného výrobku nedošlo ke změně základních vlastností.

Při dozoru ve výrobním závodě bylo posuzováno 17 prvků SŘV, a to s výsledkem 0 % nedostatků. Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výsledek: **vyhovuje**.

## VI. Seznam podkladů pro vypracování zprávy

- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 343507128-01, vypracovaný Institutem pro testování a certifikaci a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 5. 4. 2019
- Certifikát č. 10 0329 V/AO/d, vydaný ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 30. 4. 2019
- Závěrečný protokol č.j. 793501723/2019, vypracovaný ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 30. 4. 2019
- Stavební technické osvědčení: STO – AO 224 – 238/2010/d, vypracované ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 30. 4. 2019
- Prověrka systému řízení výroby u výrobce při dohledu: BOCR Trading s. r. o., Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí, vypracovaný ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 30. 1. 2018.